

1. Arbeitsbereich der Schlitten

• Verstellbereich

in der X-Achse (Tischschlitten)	500 mm
in der Y-Achse (Querschlitten)	300 mm
in der W-Achse (Schleifkopf)	450 mm

• Vorschubgeschwindigkeit

In der X- und Y-Achse (CNC-gesteuert)	
Bearbeitungsgeschwindigkeit	0 - 2'000 mm/min
Eilgang	2'000 mm/min
In der W-Achse, AC-Antrieb	ca. 900 mm/min

• Meßwertanzeige

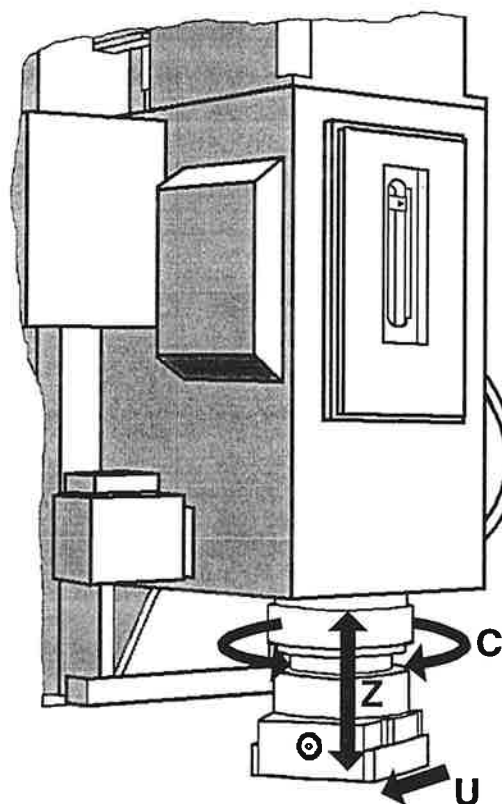
X- und Y-Achse	0,0001 mm
Z-Achse	0,001 mm
C-Achse	0,001 °
U-Achse	0,0001 mm
Nullpunkt	beliebig wählbar

• Genauigkeit

Positionsunsicherheit X,Y: P/2 entsprechend VDI/DGQ 3441	0,002 mm
--	----------

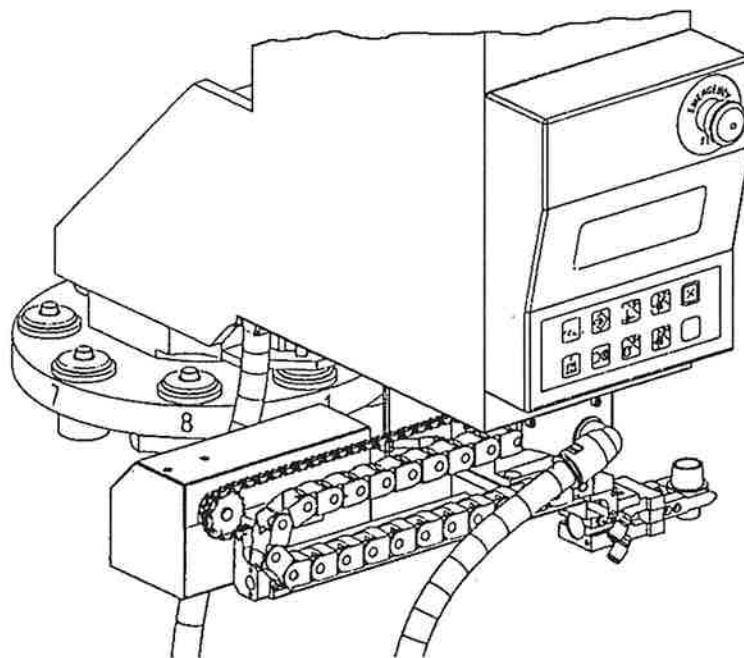
• Tisch

Nutzbare Tischfläche	600 x 380 mm
Zulässige Tischbelastung	max. 300 kg
Breite der T-Nuten	10 mm
Anzahl T-Nuten	6
Abstand der T-Nuten	50 mm



2. Arbeitsbereich des Schleifkopfes

- **Schleifspindeldrehzahlen**, stufenlos
 - mit Elektromotoren 4'500 - 80'000 min⁻¹
 - mit Luftturbinen bis 100'000 und 160'000 min⁻¹
- **Schleifspindelkopfdrehzahl**, stufenlos
 - mit Planetenbewegung 5 - 300 min⁻¹
 - mit NC / C-Achse 0 - 20 min⁻¹
- **Hubgeschwindigkeit Z**
 - mit Hubsteuerung Z, stufenlos 0,5 - 14'000 mm/min
 - maximale Hubfrequenz 5 Hz
- **Schleifspindelhülse**
 - Hublänge Z (Hubsteuerung Z), stufenlos max. 110 mm
 - Hublänge Z (Handbetrieb) max. 120 mm
 - Durchmesser 100 mm
 - Gewichtsausgleich pneumatisch
- **Radiale Zustellung der Schleifscheibe**, NC/U 5,5 mm
- **Kapazität**
 - Zylindrisch Schleifen (mit Scheibe ø 100 mm)
 - ohne Zwischenplatte max. ø 230 mm
 - mit Zwischenplatte max. ø 360 mm
 - Konisch Schleifen (divergent und konvergent)
 - Eingeschlossener Winkel max. 16°
 - Schleiftiefe bei maximalem Winkel max. 44 mm

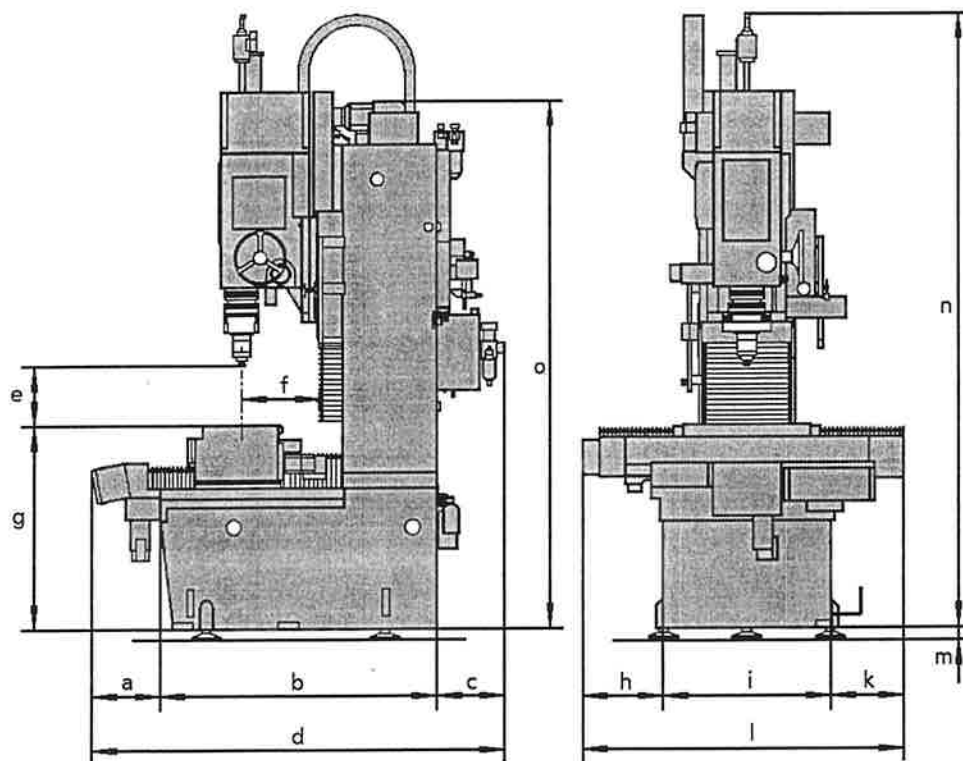


2.1. Arbeitsbereich des Werkzeugwechslers

- **Magazin**
- Werkzeugplätze 8

- **Werkzeuge**
 - Scheibendurchmesser max. 50 mm
 - Länge inkl. Schleifscheibe max. 135 mm
 - Aufnahmekonus HSK25

- **Schleifmotor**
- für automatischen Werkzeugwechsel 70S-ATC



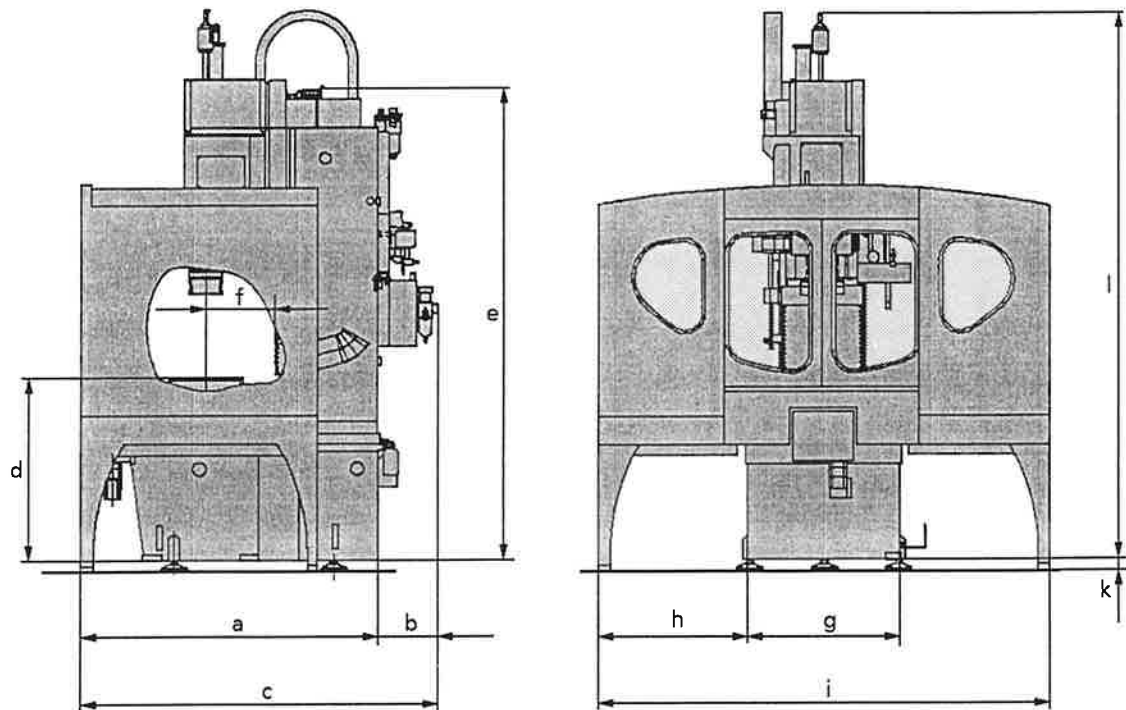
3. Maße und Gewichte der Maschine

a:	320 mm	h:	378 mm
b:	1325 mm	i:	794 mm
c:	310 mm	k:	343 mm
d:	1955 mm	l:	1515 mm
e: mit 45S	max. 485 mm	m:	60 mm
	min. -60 mm	n:	max. 3165 mm
f:	365 mm		min. 2610 mm
g:	965 mm	o:	2543 mm

Abmessungen der Maschinenkiste 265 cm x 170 cm x 285 cm

Nettogewicht 3'100 kg

Bruttogewicht ca. 4'100 kg



4. Maße mit Arbeitsraumschutz

a:	1563 mm	g:	794 mm
b:	320 mm	h:	793 mm
c:	1883 mm	i:	2380 mm
d:	965 mm	k:	60 mm
e:	2495 mm	l: max.	3165 mm
f:	365 mm	min.	2610 mm

4.1. Glasscheiben im Arbeitsraumschutz

Fabrikat: LEXAN
 Hersteller: GE Plastics B.V.
 Plasticslaan 1
 P.O. Box 117
 NL - 4600AC Bergen op Zoom



Die Scheiben dürfen nur durch einen dazu bevollmächtigten Servicemonteur eingebaut werden!
Das Gummiprofil ist dabei in jedem Fall zu ersetzen!